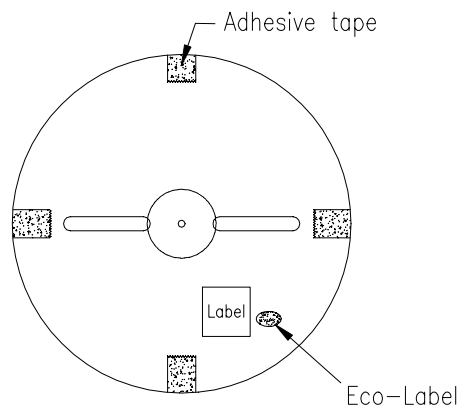


RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



Note注解:

1.Quantity数量:

8K PCS/REEL 一卷8K/PCS

10REEL/BOX 一箱10卷

80K PCS/BOX 一箱80K/PCS

2.Each reel and outer box must be labeled and
Eco-Label Respectively labeled

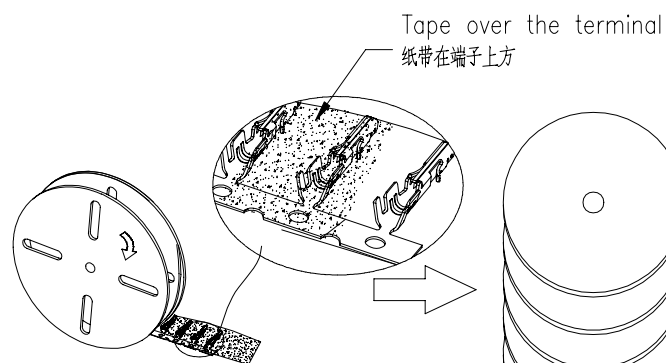
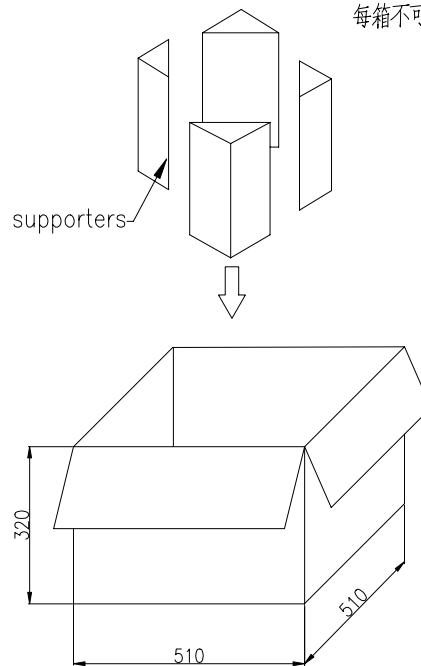
每盘和外箱都必须有标签及环保标签分别标示

3.Terminal winding direction as shown

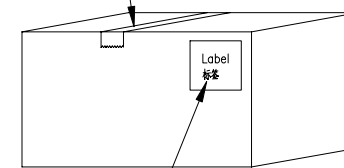
端子缠绕方向如左图所示

4.There shall be no dirt such as deformation phenomenon,
Mantissa box fillers must be used

每箱不可有脏污,变形现象,尾数箱必须用填充物

use carton supporters
放入护角

Adhesive tape胶带

Label unified on the box top right corner
外箱标签位于右上角卷装方式
Package way

一般公差

.X ± 0.35 .XX ± 0.25 .XXX ± 0.15 X' $\pm 2^\circ$

混角

**SMS** 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

核 准

Jack Zhang
张洪超

审 查

Larry Yang
杨蒙

制 作

Zeng
曾文

日 期

2019/08/06

料 号:

9357TF0-X02SL-01F

名 称:

4.20mm Terminal Packing

单 位

mm

比 例

1:1

页 次

1/1

版 本

A

编 号

CD

日期

版次

变更编号

变更内容说明

变更人

核 准

RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图

Note注解:

1.Quantity数量:

6K PCS/REEL 一卷6K/PCS

10REEL/BOX 一箱10卷

60K PCS/BOX 一箱60K/PCS

2.Each reel and outer box must be labeled and
Eco-Label Respectively labeled

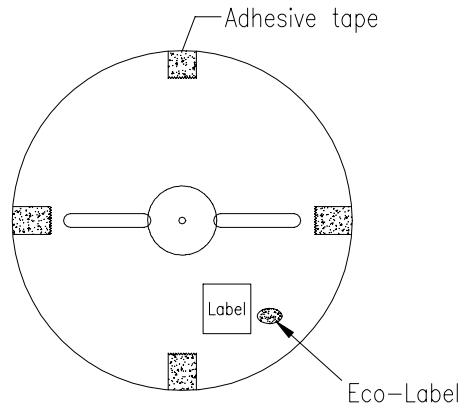
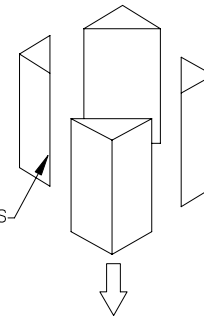
每盘和外箱都必须有标签及环保标签分别标示

3.Terminal winding direction as shown

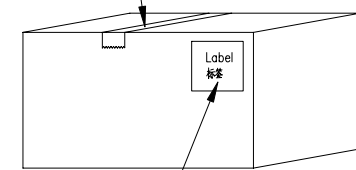
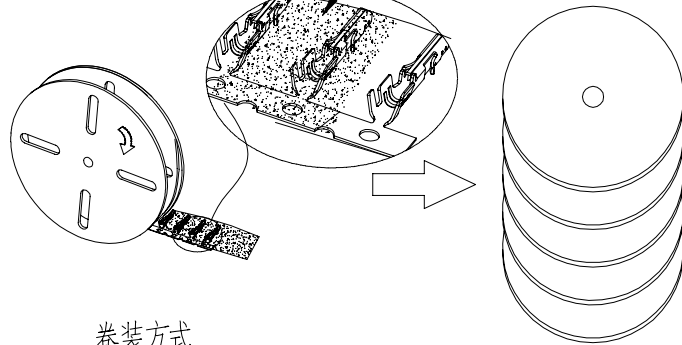
端子缠绕方向如左图所示

4.There shall be no dirt such as deformation
phenomenon,Mantissa box fillers must be used

每箱不可有脏污,变形现象,尾数箱必须用填充物

use carton supporters
放入护角

Adhesive tape胶带

Label unified on the box top right corner
外箱标签位于右上角Tape over the terminal
纸带在端子上方

卷装方式

Package way

						一般公差		SMS 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.				料 号: 9357TF0-X02S0-01F			
						.X	±0.35					名 称: 4.20mm Terminal Packing			
						.XX	±0.25								
						.XXX	±0.15								
						X	±2°								
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准	视 角		核 准	审 查	制 作	日 期	单 位	比 例	页 次	版 本
								Jack Zhang 张洪超	Larry Yang 杨蒙	Zeng 曾文	2019/08/06	mm	1:1	1/1	A
1	2							4	6		7				8

RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图

Note注解:

1.Quantity数量:

6K PCS/REEL 一卷6K/PCS

10REEL/BOX 一箱10卷

60K PCS/BOX 一箱60K/PCS

2.Each reel and outer box must be labeled and
Eco-Label Respectively labeled

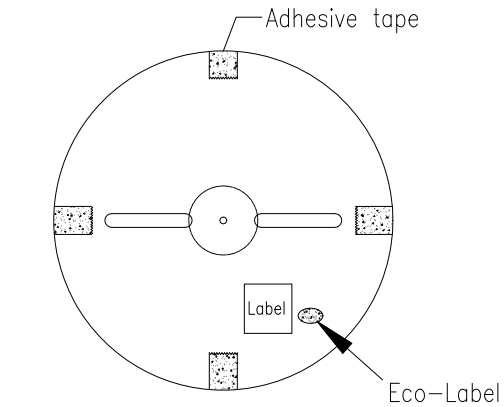
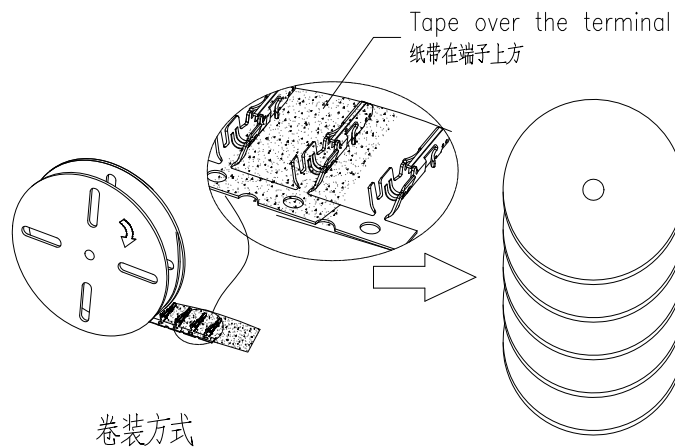
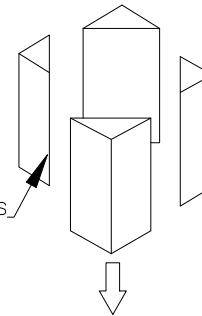
每盘和外箱都必须有标签及环保标签分别标示

3.Terminal winding direction as shown

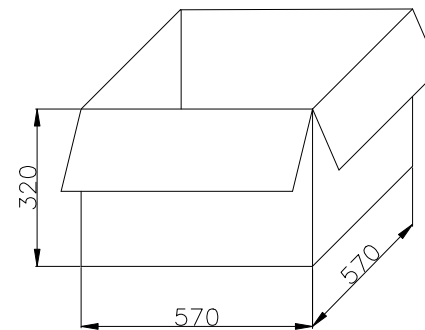
端子缠绕方向如左图所示

4.There shall be no dirt such as deformation phenomenon,
Mantissa box fillers must be used

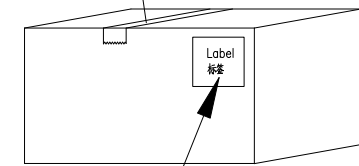
每箱不可有脏污,变形现象,尾数箱必须用填充物

use carton supporters
放入护角

Package way



Adhesive tape胶带

Label unified on the box top right corner
外箱标签位于右上角

一般公差

.X ±0.35

.XX ±0.25

.XXX ±0.15

X° ±2°

视 角

**SMS** 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

核 准

Jack Zhang
张洪超

审 查

Larry Yang
杨蒙

制 作

Zeng
曾文

日 期

2019/08/06

料 号:

9357TF-HXX

名 称:

4.20mm Terminal Packing

单位

mm

比例

1:1

页次

1/1

版本

A

编号

CD

日期

版次

变更编号

变更内容说明

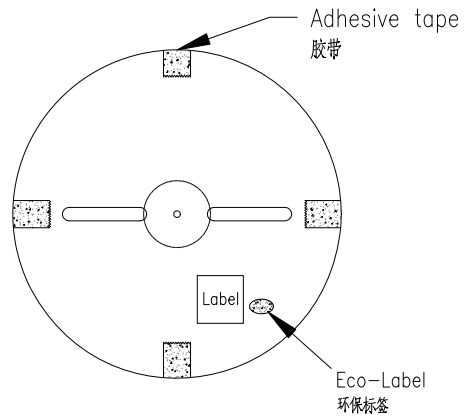
变更人

核 准

RoHS

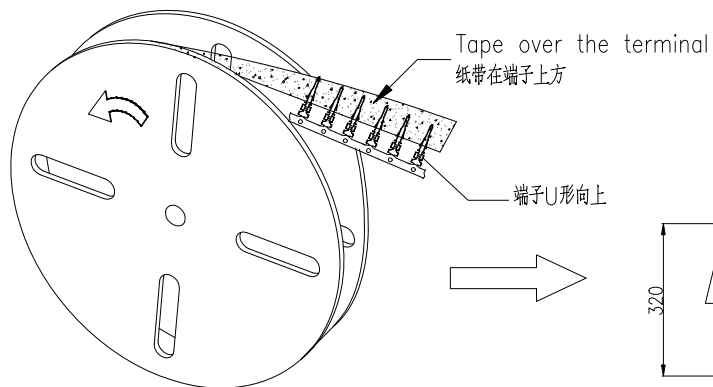
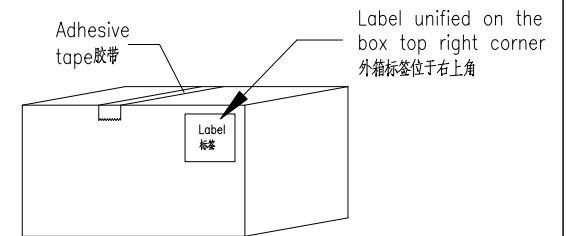
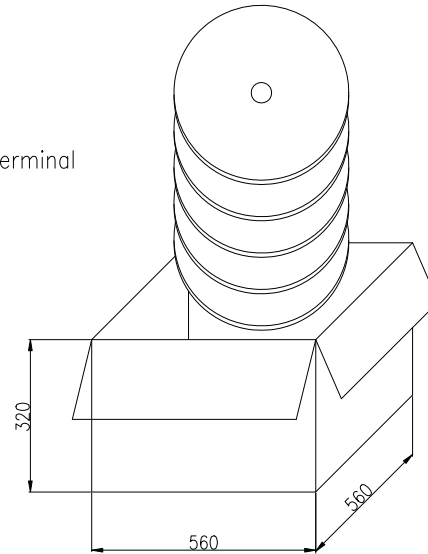
本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



Note注解:

1. Each reel and outer box must be labeled and Eco-Label Respectively labeled
每盘和外箱都必须有标签及环保标签分别标示
2. Terminal winding direction as shown
端子缠绕方向如左图所示
3. There shall be no dirt such as deformation phenomenon, Mantissa box fillers must be used
每箱不可有脏污, 变形现象, 尾数箱必须用填充物
4. Carton material: K=K, Carton thickness: 6~7mm
纸箱材质: K=K, 纸箱厚度: 6~7mm

卷装方式
Package way

Poles	REEL /PCS	CARTON /R	CARTON /PCS
9357TM-XSN-07	6K	9R	54K
9357TM-XSN-L	6K	9R	54K

一般公差

.X ±0.35

.XX ±0.25

.XXX ±0.15

X° ±2°

**SMS** 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co., Ltd.

核准	审查	制作	日期
Jack Zhang 张洪超	Larry Yang 杨蒙	Zeng 曾文	2019/10/22

料 号: 9357TM-XSN-07
9357TM-XSN-L名 称:
4.20mm Terminal Packing

单位	比例	页次	版本	编号
mm	1:1	1/1	A	CD

日期

版次

变更编号

变更内容说明

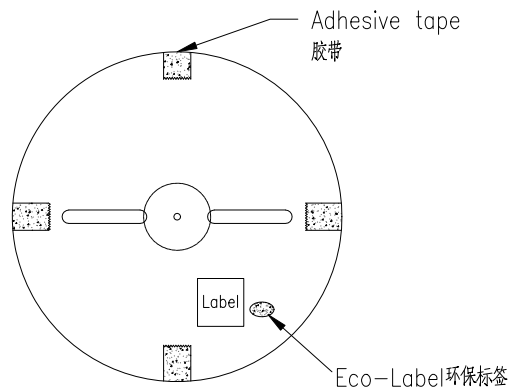
变更人

核 准

RoHS

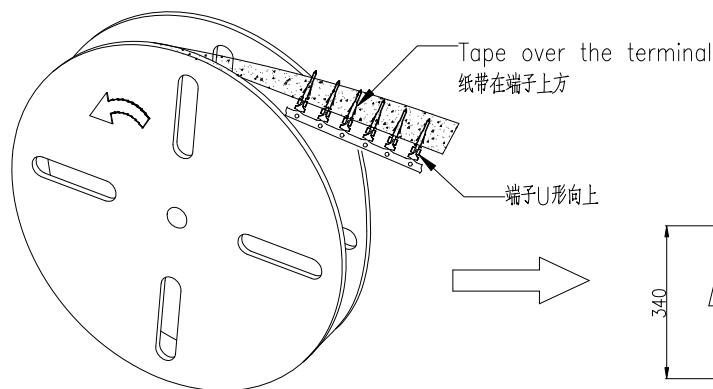
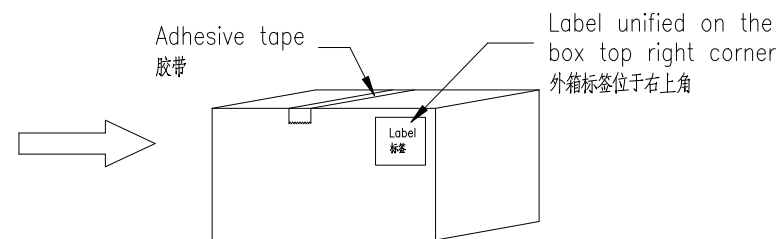
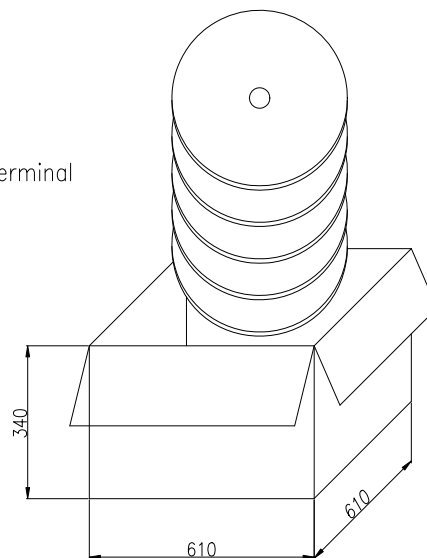
本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



Note注解:

1. Each reel and outer box must be labeled and Eco-Label Respectively labeled
每盘和外箱都必须有标签及环保标签分别标示
2. Terminal winding direction as shown
端子缠绕方向如左图所示
3. There shall be no dirt such as deformation phenomenon, Mantissa box fillers must be used
每箱不可有脏污, 变形现象, 尾数箱必须用填充物
4. Carton material: K=K, Carton thickness: 6~7mm
纸箱材质: K=K, 纸箱厚度: 6~7mm

卷装方式
Package way

Poles	REEL /PCS	CARTON /R	CARTON /PCS
9357TM-XSN	5K	10R	50K
9357TM-XSN-H	5K	10R	50K

日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准

一般公差

.X ±0.35

.XX ±0.25

.XXX ±0.15

X' ±2°

**SMS** 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co., Ltd.

核 准	审 查	制 作	日 期
Jack Zhang 张洪超	Larry Yang 杨蒙	sylvia 杨梅	2019/06/04

料 号: 9357TM-XSN
9357TM-XSN-H

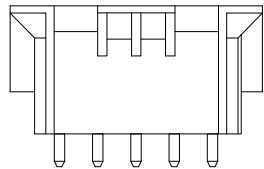
名 称: 4.20mm Terminal Packing

单位	比例	页次	版本	编号
mm	1:1	1/1	A	CD

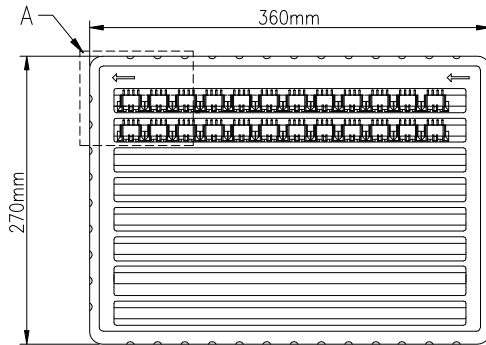
RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

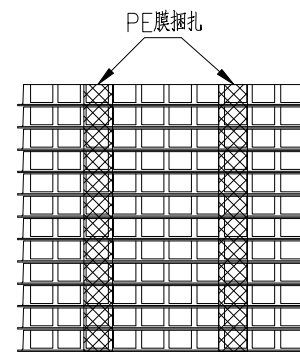
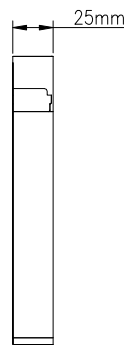
包装图



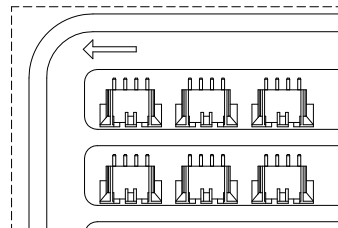
产品示意图



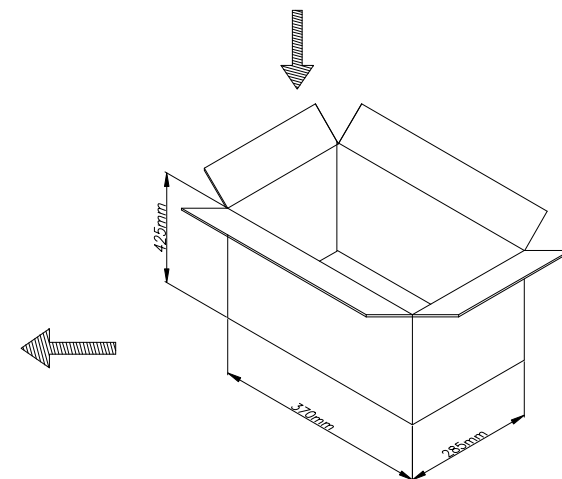
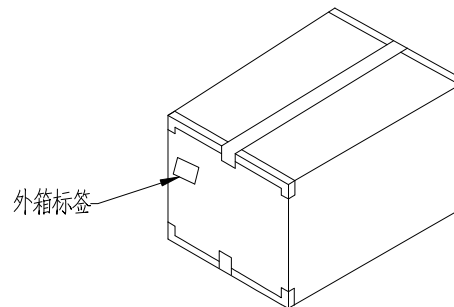
吸塑盘下盖(8格)



最上层盖一下盖



直针：局部放大图A



Pin位	PCS/盘	层/箱	PCS/箱
2*01	232	20	4640
2*02	168	20	3360
2*03	128	20	2560
2*04	104	20	2080
2*05	88	20	1760
2*06	80	20	1600
2*07	64	20	1280
2*08	56	20	1120
2*09	56	20	1120
2*10	48	20	960
2*11	40	20	800
2*12	40	20	800

包装说明：

步骤1：将检验好的9357WV-2*XXB-XXXX良品方向一致并整齐摆放入吸塑盘内。

吸塑盘规格:360*270*25mm

步骤2：10盘叠起来为1扎，最顶层再放1PCS下盖，然后用PE膜扎住。

步骤3：一纸箱放2扎,共20盘，然后用透明胶带封箱，贴上外箱标签。

纸箱规格：370*285*425mm.

纸箱材质:K=K, 纸箱厚度:6~7mm

注：不满箱时，需以填充物填充，不可有晃动

一般公差

.X ±0.35

.XX ±0.25

.XXX ±0.15

X° ±2°

视 角

视 角

SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

核 准
Jack Zhang
张洪超

审 查
Larry Yang
杨蒙

制 作
sylvia
杨梅

日 期
2020/08/11

料 号：9357WV-2*XXB-XXXX

名 称：
4.20 mm Crimp Style Connector Package

单位	比例	页次	版本	编号
mm	1:1	1/1	A	CD

日期

版次

变更编号

变更内容说明

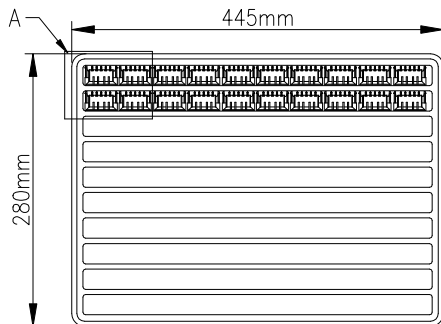
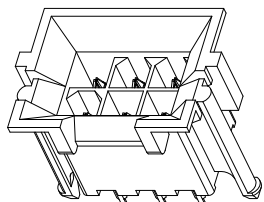
变更人

核 准

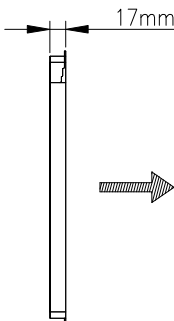
RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

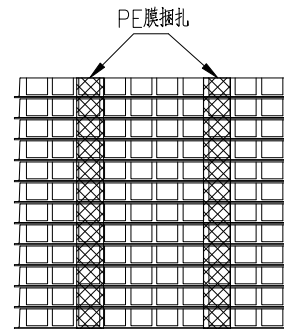
包装图



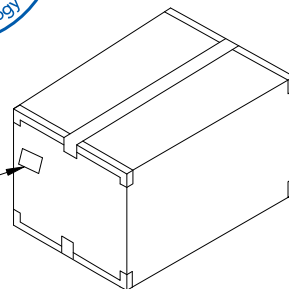
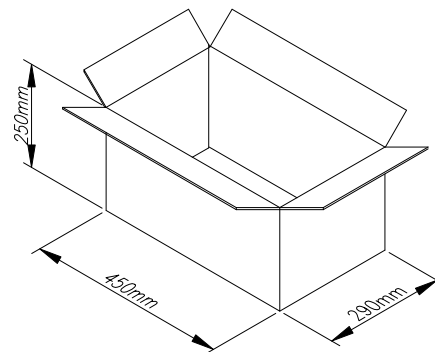
吸塑盘下盖(10格)



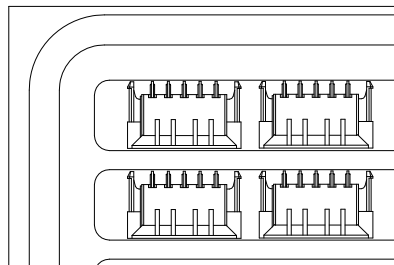
吸塑盘上盖



一盘一盖



外箱标签



局部放大图A



包装说明:

步骤1: 将检验好的9357WV-2*XXHB-XXXX良品按要求整齐摆放入吸塑盘下盖内。

一盘一盖再层叠起来, 方向需一致。

吸塑盘规格: 445*280*17mm

步骤2: 12盘叠起来为1扎, 共12盘为一箱, 然后用PE膜扎住, 并用透明胶带封箱。

贴上外箱标签。

纸箱规格: 450*290*250mm。

纸箱材质: K=K, 纸箱厚度: 6~7mm

注: 不满箱时, 需以填充物填充, 不可有晃动

Pin位	PCS/盘	层/箱	PCS/箱
2*02	240	12	2880
2*03	190	12	2280
2*04	160	12	1920
2*05	130	12	1560
2*06	120	12	1440
2*07	100	12	1200
2*08	90	12	1080
2*09	80	12	960
2*10	80	12	960
2*11	70	12	840
2*12	70	12	840

日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准
----	----	------	--------	-----	-----

一般公差
.X ±0.35
.XX ±0.25
.XXX ±0.15
X. ±0.2
视 角

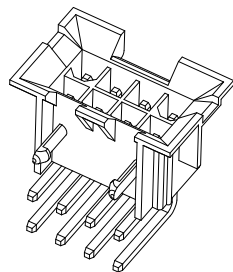
核 准				审 查				制 作				日 期			
Jack Zhang				Larry Yang				sylvia				2020/09/08			
张洪超				杨蒙				杨梅							

料 号: 9357WV-2*XXHB-XXXX				
名 称: 4.20 mm Crimp Style Connector Package				
单位	比例	页次	版本	编号
mm	1:1	1/1	A	CD

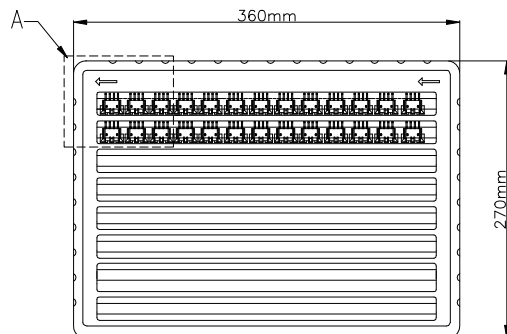
RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

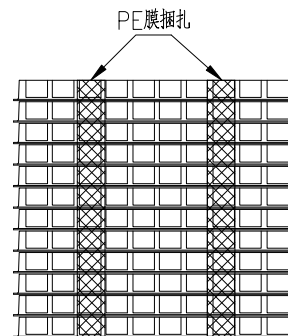
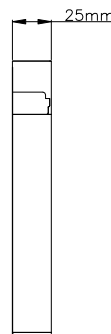
包装图



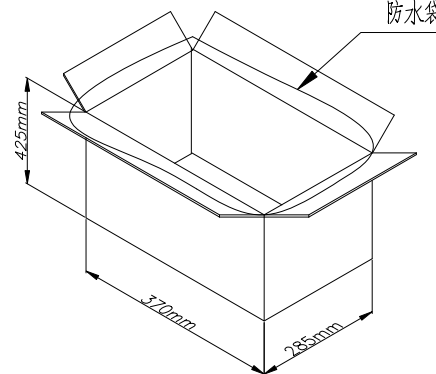
产品



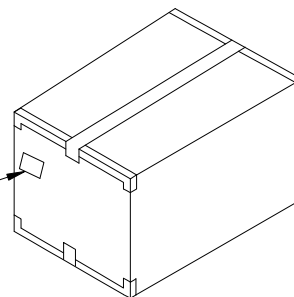
吸塑盘下盖(8格)



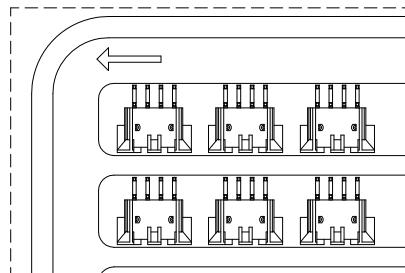
最上层盖一下盖



防水袋



外箱标签



局部放大图A

PIN/位	PCS/盘	盘/箱	PCS/箱
2x02P	168	20	3360
2x03P	128	20	2560
2x04P	104	20	2080
2x05P	88	20	1760
2x06P	80	20	1600
2x07P	64	20	1280
2x08P	56	20	1120
2x09P	56	20	1120
2x10P	48	20	960
2x11P	40	20	800
2x12P	40	20	800

包装说明:

步骤1: 确认纸箱规格: 370*285*425 mm.

纸箱材质: K=K, 纸箱厚度: 6±1mm, 并封好纸箱底部.

步骤2: 放入1PCS防水袋, 再放入1块隔板.

步骤3: 将检验好的9357WR-2*XXB-XXXX良品方向一致并整齐摆放入吸塑盘内.

吸塑盘规格: 360*270*25mm

步骤4: 10盘叠起来为1扎, 最顶层再放1PCS下盖, 然后用PE膜扎住.

步骤5: 一纸箱放2扎, 共20盘.

步骤6: 合紧防水袋, 顶部再放一块隔板, 然后用透明胶带封箱, 贴上外箱标签.

注: 不满箱时, 需以填充物填充, 不可有晃动



A

日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准
2021/01/21	C	EN20210121001	Add waterproof bags and dividers 按客户要求增加防水袋和隔板	sylvia 杨梅	Larry Yang 杨蒙
2019/12/03	B	EN20191203001	Change the number of blister trays and packages, and cartons 变更吸塑盘及包装数量、纸箱	Tim 滕敏	Larry Yang 杨蒙

一般公差
.X ±0.35
.XX ±0.25
.XXX ±0.15
X' ±2°
视 角
Φ
□

SMS 东莞市思索技术股份有限公司
Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.

核 准	审 查	制 作	日 期
Jack Zhang 张洪超	Larry Yang 杨蒙	sylvia 杨梅	2015/06/15

料 号:
9357WR-2*XXB-XXXX

名 称:				
4.20 mm Crimp Style Connector Package				
单位	比例	页次	版本	编号
mm	1:1	1/1	A	CD